

Annular – Stiftbausatz

Drehkugelschreiber

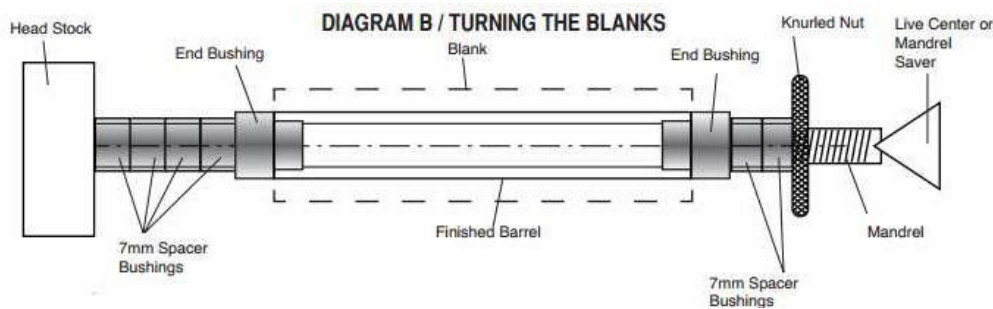
Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

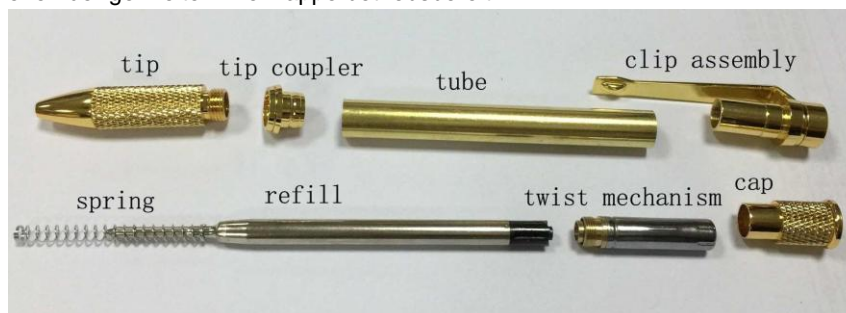
Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (End Bushing) und den „Blank“ mit der Messinghülse entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Drücken Sie den „tip coupler“ in ein Ende der Messinghülse.
- Drücken Sie den Klipteil (clip assembly) in das entgegengesetzte Ende.
- Schrauben Sie die Spitze (tip) auf den „tip coupler“.
- Schieben Sie die Feder (spring) auf die Mine (refill) und diese durch die Öffnung am oberen Ende in den Stiftbausatz.
- Schrauben Sie dann den Dreh-Mechanismus ein
- Drücken Sie die Kappe über dem verlängerten Ende des Mechanismus auf.
- Der Stift ist durch Drehen der geriffelten Drehkappe betriebsbereit.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank mind. 80x18x18mm
- Bohrer 9,5mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber