

Artisan - Stiftbausatz

Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Bauteile Füllfederhalter

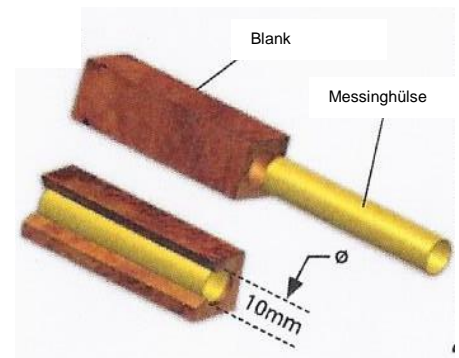


Bauteile Rollerball



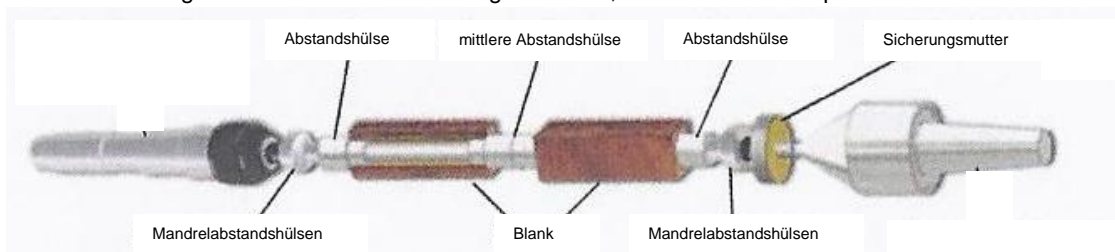
Vorbereitung der Holzrohlinge

- Benötigter Pen Blank ca. 16x16mm
- Den Pen Blank in zwei Teile ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Löcher mit entsprechenden Bohrer bohren.
- Verkleben Sie die richtigen Messinghülsen in die Pen Blank-Teile. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an den Oberflächen und drücken diese durch drehende Bewegung in die gebohrten Blanks. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülsen mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülsen längs im Zentrum sind.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit den Messinghülsen sind. Benutzen Sie dazu entsprechende Fräswerkzeuge.



Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen / Abstandshülsen und die beiden Blanks entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis die Blanks plan mit den Distanzhülsen sind.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



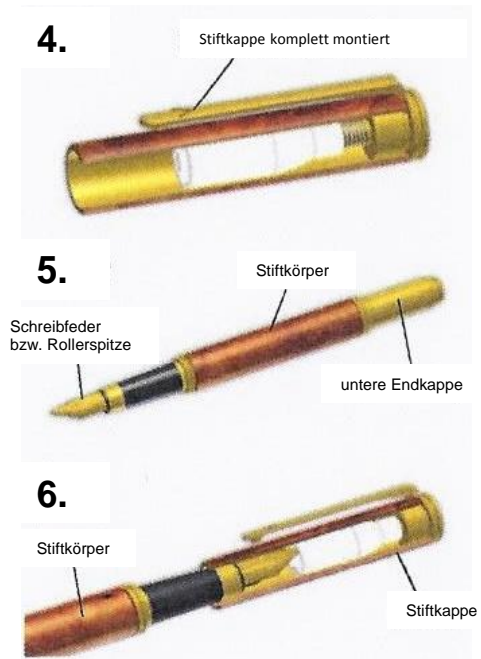
Hinweis. Sie werden feststellen, dass der fertige Durchmesser ein wenig abgesetzt vom Durchmesser der Verbindungsseite des Kupplers (wegen der gerippten Ränder) ist. Sie können den Durchmesser durch Dreheln und Schleifen an den äußeren Rand des Körpers anpassen.



Für den Clip ist eine kleine Kerbe im Oberteil einzuschneiden

Montage

- Zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollten eigene Stiftpressen verwendet werden.
- Montieren Sie die Teile gemäß nachfolgenden Abbildungen.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 10mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber