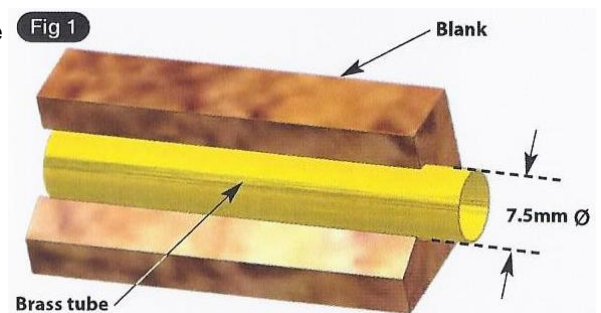


# Brieföffner

## Anleitung für die Herstellung

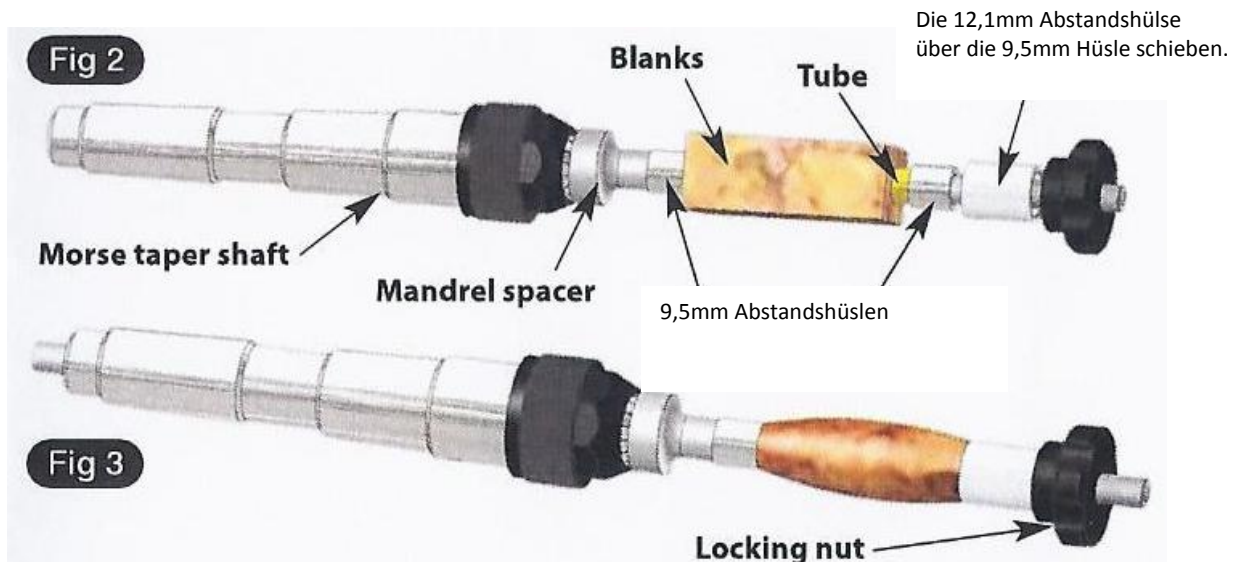
### Vorbereitung der Holzrohlinge

- Der Blank (mind. 16x16mm) muss an einer Seite ca. 1mm über die Messinghülse überstehen. Auf der an der anderen Seite muss die Hülse um 5mm für die spätere Aufnahme des Zierringes vorstehen.
- Loch mit entsprechendem Bohrer bohren.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Masse wie oben angegeben erreicht sind.
- Nach Austrocknung des Klebers das Ende bei dem die Hülse um 1mm einsteht kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu entsprechende Fräswerkzeuge.



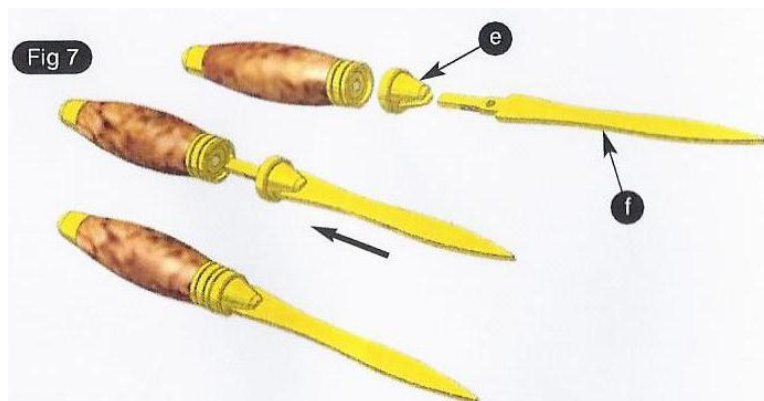
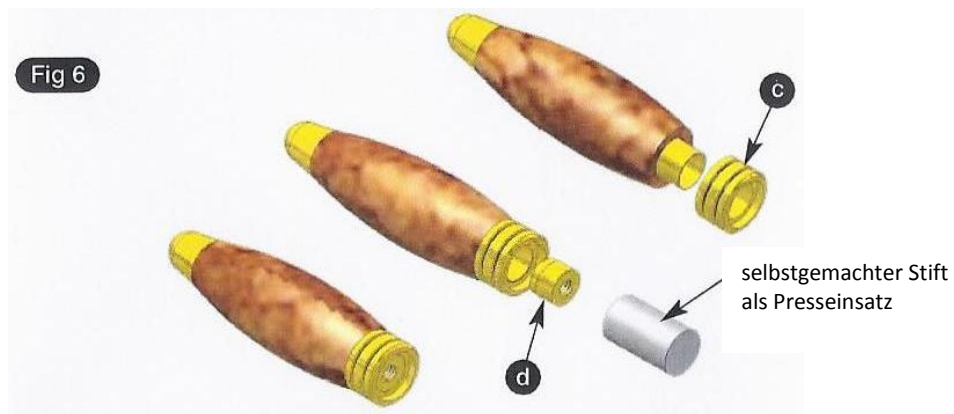
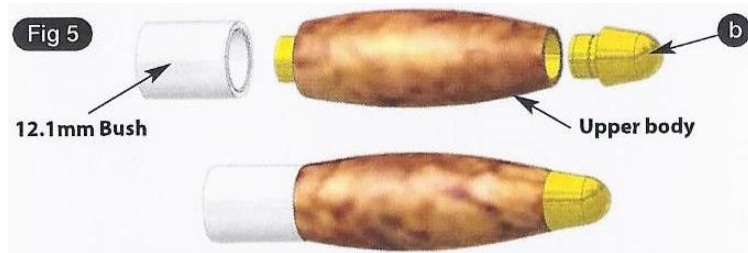
### Drechselvorgang

- Montieren Sie die Abstandshülsen und den Blank entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Abstandshülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Abstandshülsen ist. Stellen Sie das Oberflächenfinish her.



## Montage

- Zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollten eigene Stiftpressen verwendet werden.
- Montieren Sie die Teile gemäß nachfolgender Abbildung.



## Nützliches Zubehör

- Bohrer 7,5mm
- Pen Mandrel
- Abstandshülsen
- Superkleber (dickviskos)