

Cigar – Stiftbausatz Drehkugelschreiber & Bleistift

Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Diagram A - Parts List Pen

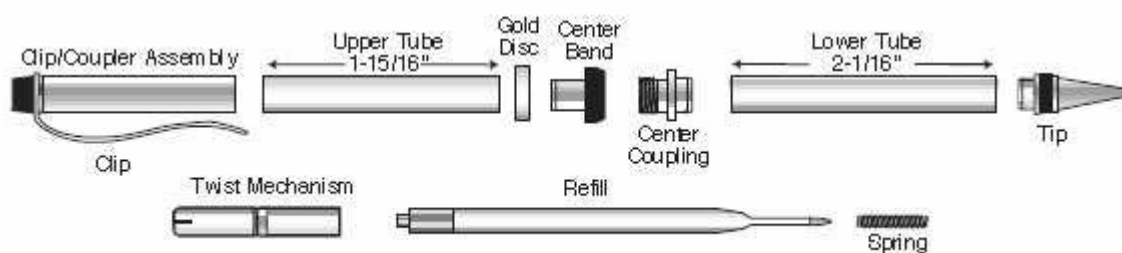
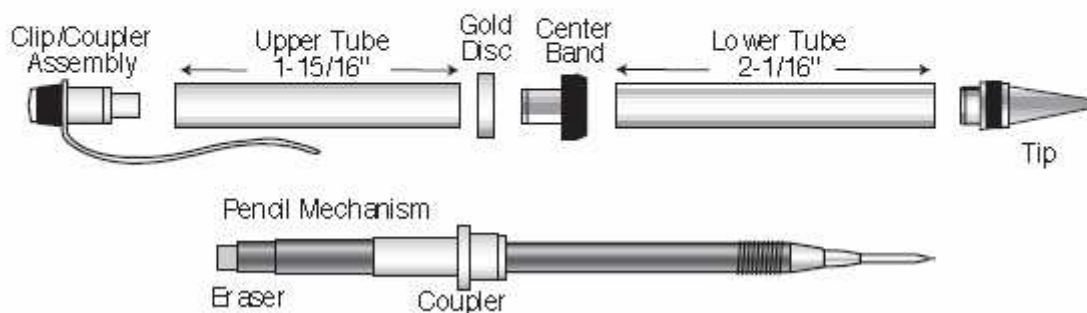


Diagram B - Parts List Pencil



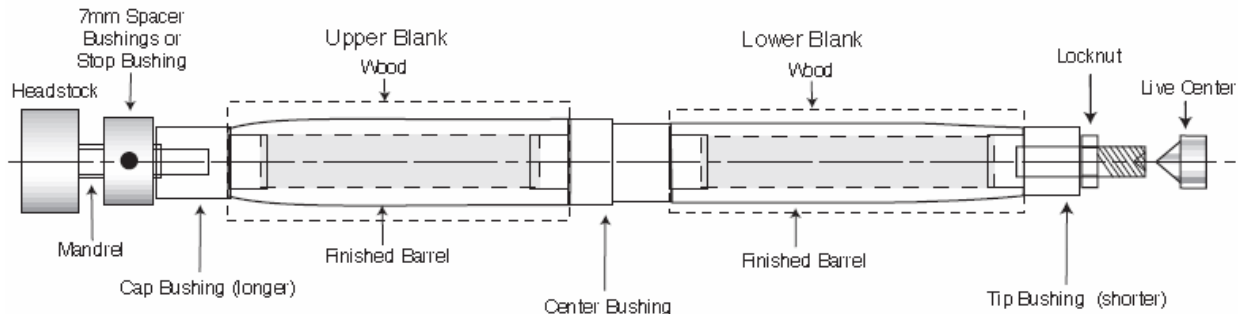
Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling.
- Den Pen Blank in zwei Teile ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Stellen Sie die Löcher mit dem entsprechenden Bohrer her.
- Verkleben Sie die Messinghülse in die Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an den Oberflächen und drücken diesen durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindrehen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Cap Bushing, Center Bushing, Tip Bushing) und die beiden Blanks entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis die Blanks plan mit den Distanzhülsen sind.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.

Diagram C - Turning the Blanks



Montage Drehkugelschreiber

- HINWEIS: In den meisten Fällen wird die Spitze (Tip) und der Klipteil (clip/coupler) fertig zusammengebaut geliefert. Achten Sie aber darauf, ob die montierten Teile fest zusammen verschraubt sind.
- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.

Oberer Teil (Upper Blank/Tube):

- Drücken Sie den Klipteil (clip/coupler) in das sich verjüngende Ende des Messingrohres.
- Legen Sie die Goldscheibe (Gold Disc) über das Mittelband (Center Band) und pressen diese in die entgegengesetzte Seite.

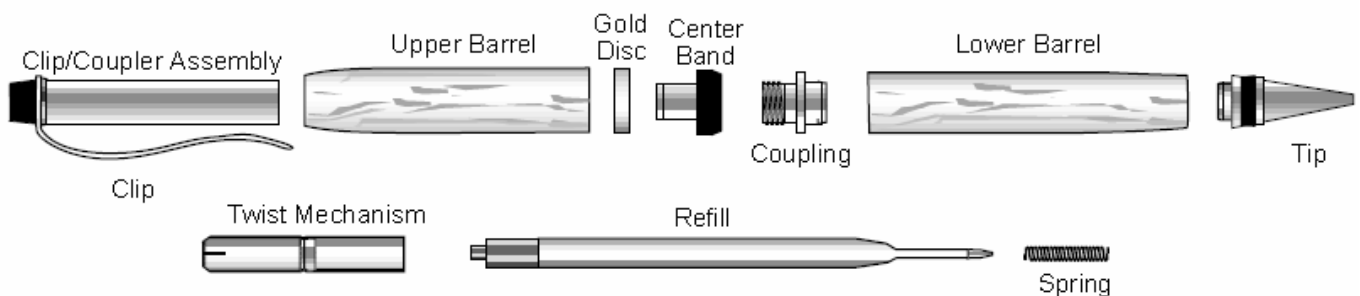
Unterer Teil (Lower Blank/Tube):

- Drücken Sie die Spitze (tip) in das sich verjüngende Ende des Messingrohres.
- Drücken Sie die Kupplung (Coupling) mit dem vertieften Ende zuerst, in das entgegengesetzte Ende.
- Legen Sie die Mine mit Feder ein.
- Schrauben Sie die Drehmechanik (Twist Mechanism) über die Mine auf die Kupplung auf.

Endmontage:

- Fügen Sie beide Teile bis zum Anschlag zusammen.
- Der Stift ist durch Verdrehen der beiden Hälften betriebsbereit.

Diagram D - Pen Assembly



Montage Bleistift

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.

Oberer Teil (Upper Blank/Tube):

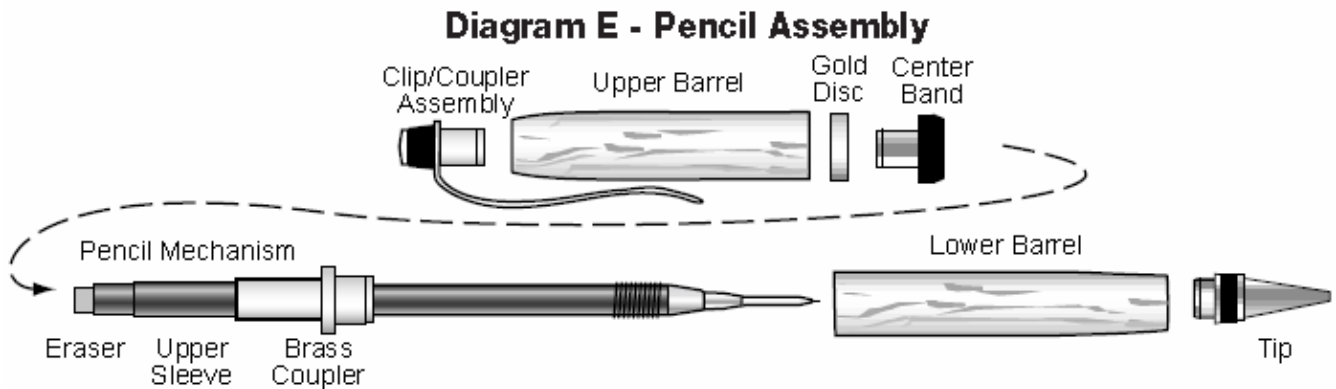
- Drücken Sie den Klipteil (clip/coupler) in das sich verjüngende Ende des Messingrohres.
- Legen Sie die Goldscheibe (Gold Disc) über das Mittelband (Center Band) und pressen diese in die entgegengesetzte Seite.

Unterer Teil (Lower Blank/Tube):

- Schrauben Sie die oberen schwarze Hülse (upper Sleeve) des Bleistift-Mechanismus von der Messing-Kupplung (Brass Coupler).
- Pressen Sie die Messing-Kupplung (Brass Coupler) mit dem kurzen Kupplungsteil zuerst in das nicht verjüngte Ende der Messinghülse.
- Drücken Sie die Spitze (tip) in das sich verjüngende Ende des Messingrohres.

Endmontage:

- Fügen Sie beide Teile bis zum Anschlag zusammen.
- Der Stift ist durch Verdrehen der beiden Hälften im Uhrzeigersinn bis ein Klicken zu hören ist betriebsbereit.
- Durch weiteres Verdrehen kann die herausgezogene Mine durch Druck wieder eingezogen werden.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 10mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber