

# Executive - Stiftbausatz

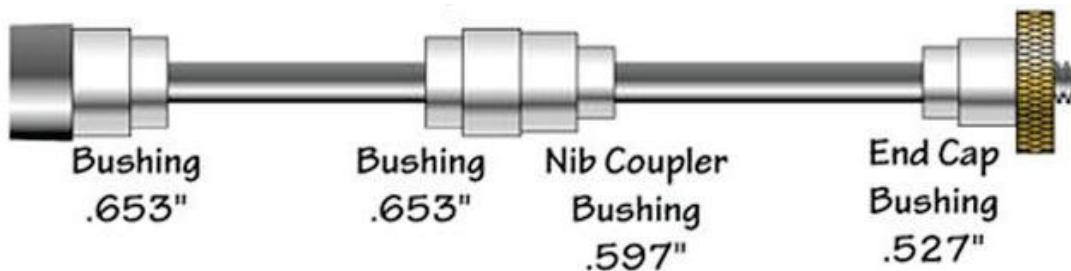
## Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

### Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftröhring.
- Den Pen Blank in zwei Teile ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Stellen Sie die Löcher mit dem entsprechenden Bohrer her.
- Verkleben Sie die richtigen Messinghülsen in die Pen Blank-Teile. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an den Oberflächen und drücken diese durch drehende Bewegung in die gebohrten Blanks. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülsen mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülsen längs im Zentrum sind.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit den Messinghülsen sind. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

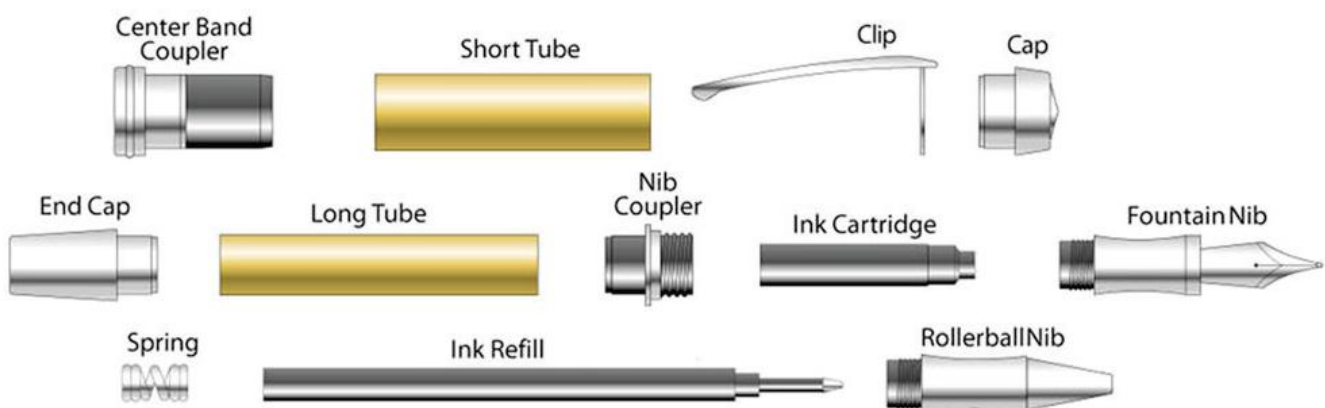
### Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Bushing) und die beiden Blanks entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis die Blanks plan mit den Distanzhülsen sind.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



### Montage

- Zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollten eigene Stiftpressen verwendet werden.
- Montieren Sie die Teile gemäß nachfolgender Abbildung.



### Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 37/64"
- Bohrer 15/32"
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber