

Gear – Stiftbausatz

Klickkugelschreiber

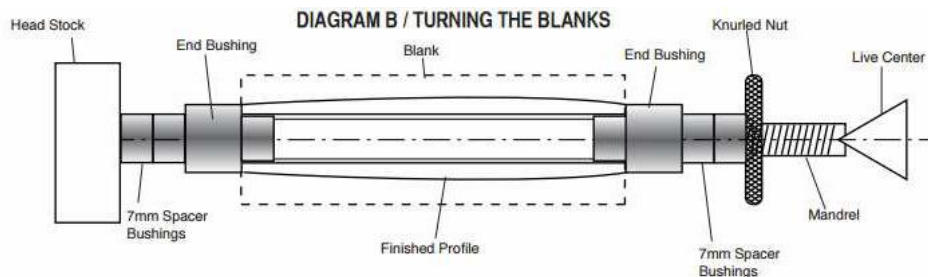
Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

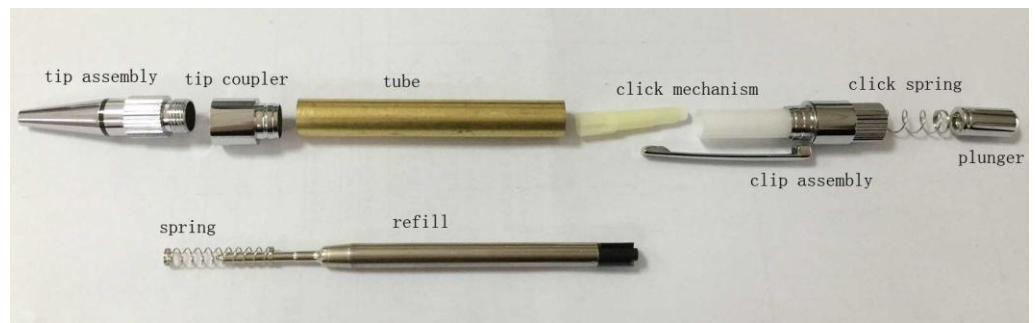
Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (End Bushing) und den „Blank“ mit der Messinghülse entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Drücken Sie den „tip coupler“ in ein Ende der Messinghülse.
- Fügen Sie den „click mechanism“ in den Klipteil (clip assembly).
- Drücken Sie den Klipteil (clip assembly) in das entgegengesetzte Ende.
- Schieben Sie die Feder (spring) auf die Mine (refill) und diese durch die Öffnung am „tip coupler“.
- Schrauben Sie die Spitze (tip assembly) auf.
- Legen Sie die Klickfeder (click spring) in den Klipteil (clip assembly) und schrauben den Klicker (plunger) auf
- Der Stift ist durch Drücken auf dem Klicker betriebsbereit.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank mind. 16x16mm
- Bohrer 9,5mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber