

# Magnetic & New Magnetic Stiftbausatz

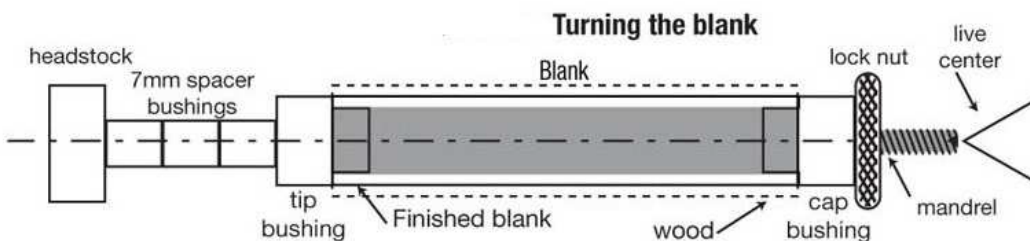
## Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

### Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftröhring und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindrehen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

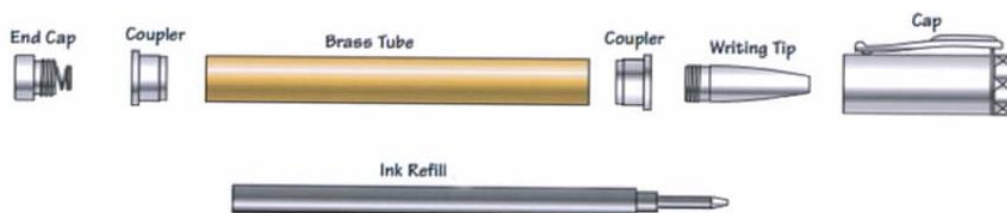
### Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (tip bushing, cap bushing) und den „Blank“ entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



### Montage

- zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollte eine Stiftpresse verwendet werden
- Montieren Sie die Teile gemäß nachfolgender Abbildung.



### Nützliches Zubehör

- Pen Blank mind. 125x18x18mm
- Bohrer 10,5mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber