

Polaris – Stiftbausatz

Drehkugelschreiber

Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

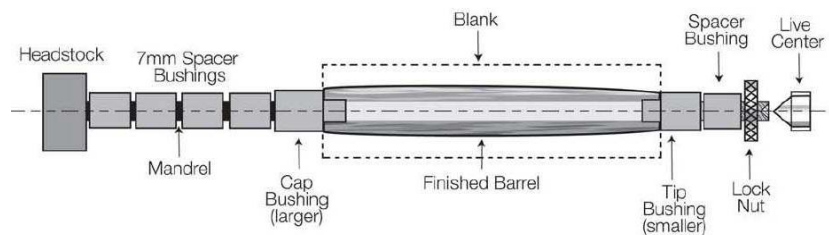
Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Cap bushings, Tip Bushing) und den „Blank“ mit der Messinghülse entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.

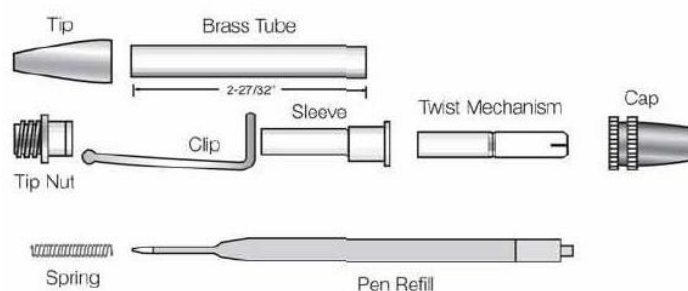
Diagram B - Turning the Blank



Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Drücken Sie die „tip nut“ in ein Ende der passenden Messinghülse.
- Drücken Sie den „Sleeve“ mit dem „Clip“ in das andere Ende des Messingrohr.
- Drücken Sie den Dreh-Mechanismus in das offene Ende bis 11/16“ des Chrometeiles herausragen.
- Legen Sie die Mine (Pen Refill) mit der Feder (spring) ein.
- Schrauben Sie die Spitze (Tip) auf.
- Montieren Sie die Kappe über das andere Ende.
- Fügen Sie beide Stiftbauteile zusammen.
- Der Stift ist durch Drehen betriebsbereit.

Diagram A - Pen Parts



Nützliches Zubehör

- Pen Blank mind. 18x18mm
- Bohrer 9,5mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber