

Repetier & Mini Repetier Stiftbausatz

Klickkugelschreiber Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

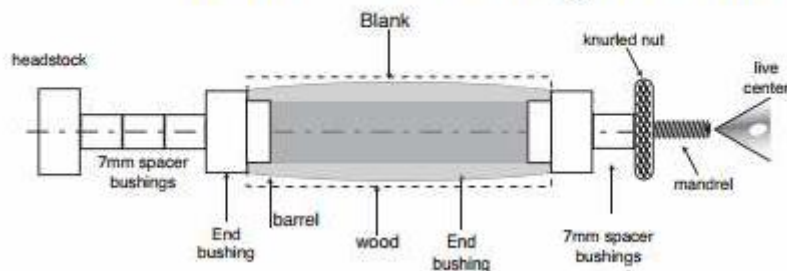
Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftröhling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindrehen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (End bushing) und den „Blank“ mit der Messinghülse entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.

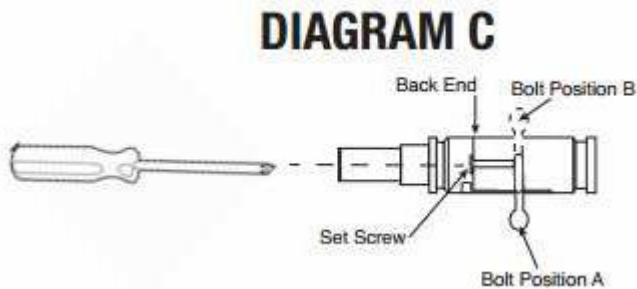
DIAGRAM B - Turning the Blanks



Montage

Folgen Sie dem Diagramm C

- Positionieren Sie den Riegel entweder in Position A or Position B. (Geliefert wird in Position A)
- Position A - Überprüfen Sie, ob der Bolzen fest an seinem Platz ist. Zum Anziehen siehe Anmerkung 1
- Position B - Umgekehrte Richtung des Bolzens. Weiters siehe folgenden Hinweis zum Lösen / Anziehen der Schraube.
- Hinweis: Ändern und Anziehen des Bolzens. Zum Lösen oder festziehen des Bolzens, erfolgt durch lösen oder anziehen der Stellschraube, wie unten im Diagramm C gezeigt. Nehmen Sie einen langen Kreuzschraubenzieher mit kleiner Größe, stecken Sie in das hintere Ende, wie gezeigt, drehen die Schraube wie nötig und ziehen dann die Stellschraube fest.



- Drehen Sie den Clip auf den Schlitz (drücken Sie diesen in den Schlitz) - tun Sie dies durch Abschrauben der Kappe und den Clip drehen.
- Demontieren Sie die Kappe (cap) nach der Neupositionierung.

Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.

- Drücken Sie das vordere Ende in ein Ende der Messinghülse.
- Drücken Sie das den Klippteil (clip assembly) in das entgegengesetzte Ende.
- Demontieren Sie die Spitze (Tip) und legen die Mine ein
- Danach die Feder (spring) auf die Mine auflegen.
- Zum herausdrehen oder zurückziehen der Minenspitze sperren oder entriegeln Sie nun mit dem Bolzen.

Hinweis:

- Verpressen Sie das vordere Ende nicht mit demontierter Spitze!

Diagramm A – Repetier

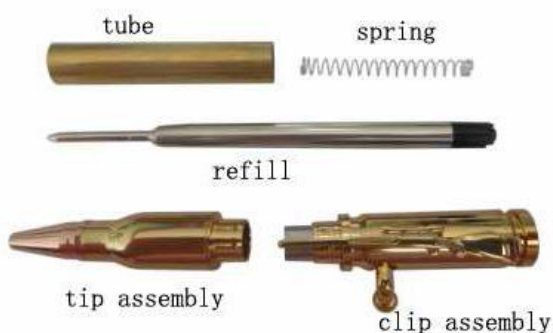
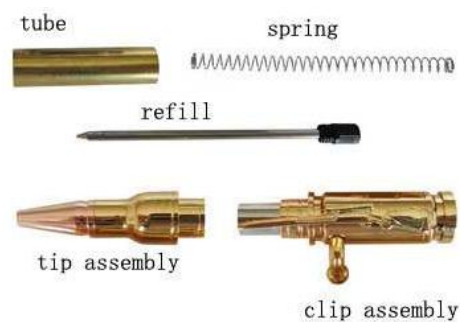


Diagramm A – Mini - Repetier



Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 9,5mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber