

Sierra – Stiftbausatz

Bleistift

Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreht bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Cap bushings) und den Blank mit der Messinghülse (Brass tube) entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



Montage

- zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollte eine Stiftpresse verwendet werden.
- Drücken Sie den hinteren Teil in ein Ende des fertigen Blank mit Messingrohr.
- Drücken Sie den Spitzenabschnitt in das andere Ende Ihres fertigen Blank mit Messingrohr.
- Legen Sie den Stift-Mechanismus in die vordere Öffnung durch den Bleistift Körper bis zum Anschlag.
- Schrauben Sie die Spitze auf.
- Der Bleistift ist nun fertig.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank 18x18mm
- Bohrer 27/64"
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber