

Sierra – Stiftbausatz

Drehkugelschreiber

Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindrehen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Cap bushings) und den Blank mit der Messinghülse (Brass tube) entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



Montage

- zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollte eine Stiftpresse verwendet werden
- Schieben Sie die Feder (Spring) auf die Rollermine (Refill) und setzen diese in die Spitze ein (Nib assembly).
- Schrauben Sie den Drehmechanismus (Twist-mechanism) in die Spitze.
- Drücken Sie den Clipteil (Final/Clip assembly) in das obere Ende des fertig gestellten Pen Blanks mit Messingrohr (Brass tube).
- Drücken Sie nun den unteren Teil mit dem Drehmechanismus in das zusammengebaute Clipteil des Stiftes.
- Der Stift ist nun betriebsbereit; drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn um ihn zu öffnen.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank 18x18mm
- Bohrer 27/64"
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber