

## Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

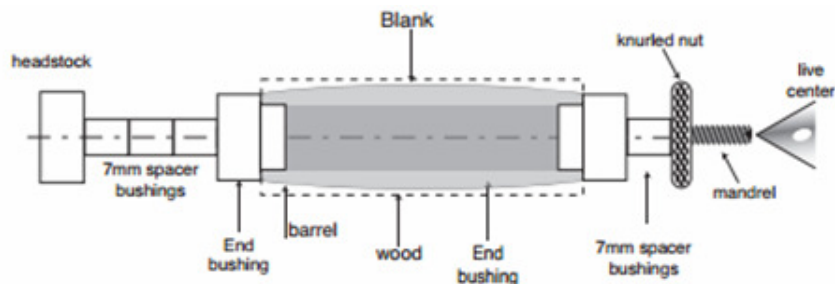


### Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

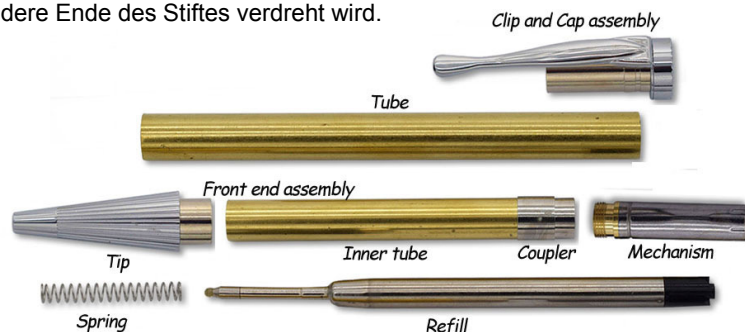
### Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (End Bushing) und den „Blank“ mit der Messinghülse entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



### Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Drücken Sie die Clip-Baugruppe (cap/clip assembly) in ein Ende der Messinghülse.
- Drücken Sie innere Messinghülse mit dem Kuppler (inner tube with coupler) in die Spitze (Tipp).
- Geben Sie die Feder über die Minenspitze und geben diese dann in die soeben zusammengebaute vordere Baugruppe
- Danach den Drehmechanismus (Mechanism) aufdrehen
- Schieben Sie nun die Lauf-Baugruppe über die vordere Baugruppe.
- Der Stift funktioniert, indem das eine oder andere Ende des Stiftes verdreht wird.



### Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 3/8“ oder 9,5mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber