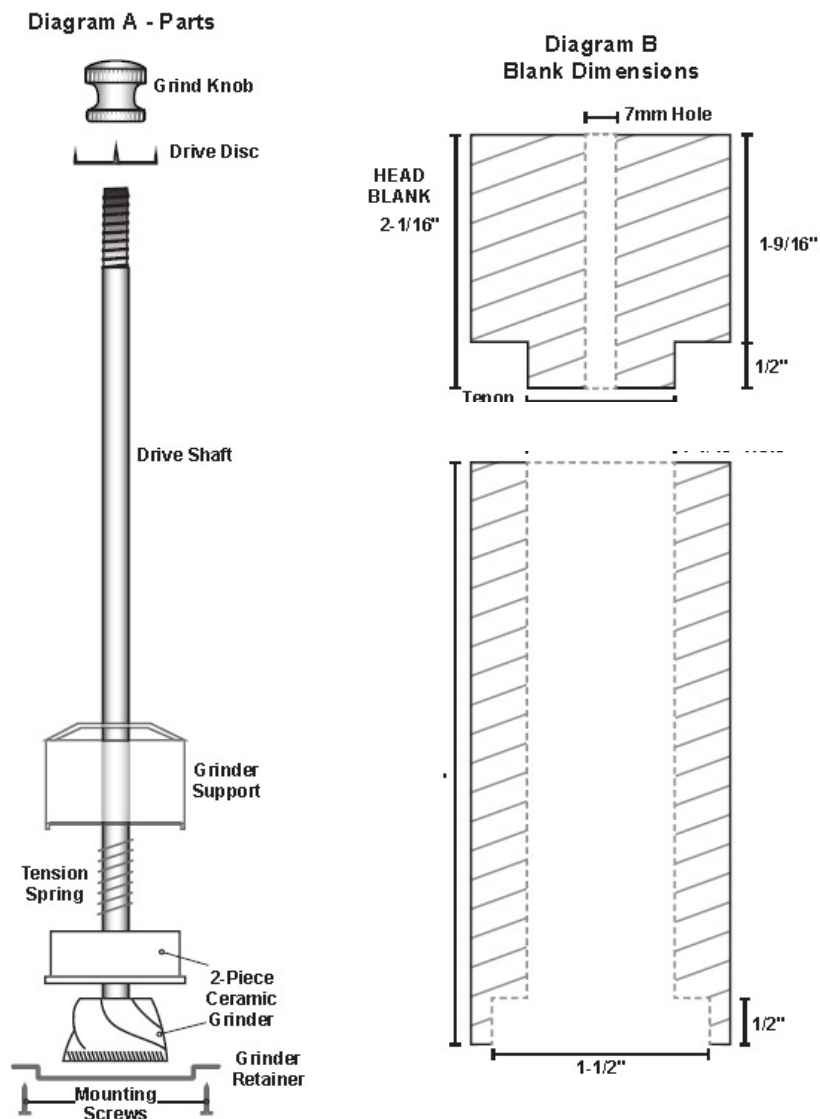


### Benötigte Durchmesser (Dreheln oder Bohren)

- 26,2mm (für den Hohlkörper)
- 37,2mm (für die Kurbelscheibe oben)
- 37,2mm (für die Mahlscheibenplatte unten)

### Benötigte Holzrohlinge

- 55x55mmx60mm für den Kopf & 55x55mmx 120 – 280mm für den Mahlkörper



## Vorbereiten des Mühlenkopfes

- Markieren Sie die Achsmitten Ihres Mühlenkopfes an beiden Enden.
- Montieren Sie den Rohling zwischen den Mitten und drehen Sie den Rohling grob auf rund.
- Richten Sie die Enden des Rohlings so aus, dass die Gesamtlänge ca. 52mm lang ist.
- Schneiden Sie am oberen Ende einen 6mm langen Schwalbenschwanzzapfen ab, um ihn in einem 4-Backen-Spannfutter zu montieren.
- Montieren Sie den Mühlenkörper in einem Spannfutter, das den Schwalbenschwanzzapfen erfasst und drehen Sie einen 12mm (1/2") langen Zapfen am unteren Ende mit einem Durchmesser von 26,2mm.
- Bohren Sie nun ein 7mm Loch durch den Mühlenkopf für die Mühlenspinde.

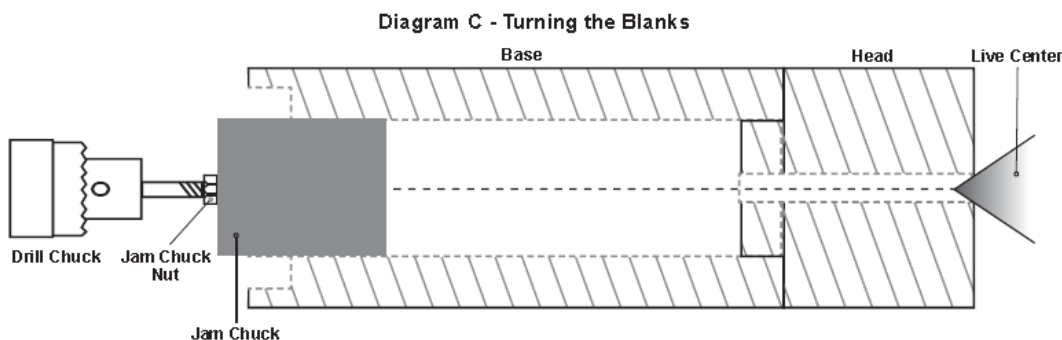
## Vorbereiten des Mühlenkörpers

- Markieren Sie die Achsmitten Ihres Mühlenkopfes an beiden Enden.
- Montieren Sie den Rohling zwischen den Mitten und drehen Sie den Rohling grob auf rund.
- Richten Sie die Enden des Rohlings so aus, dass die Gesamtlänge für eine 6"-Mühle 111mm lang ist, für eine 8"-Mühle 163mm lang ist, für eine 12"-Mühle 267mm lang ist.
- Schneiden Sie an jedem Ende einen 6mm langen Schwalbenschwanzzapfen ab, um ihn in einem 4-Backen-Spannfutter zu montieren.
- Montieren Sie den Mühlenkörper in einem Spannfutter, das den Schwalbenschwanzzapfen erfasst.
- Drehen Sie ein 9,5mm tiefes Loch mit einem Durchmesser von 37,2mm (oder 1 1/2").
- Bohren Sie nun ein 26,2mm Loch bis ca. zur Mitte des Rohlings.
- Drehen Sie den Rohling im Spannfutter um und überprüfen Sie ihn, um sicherzustellen, dass er richtig läuft, und ziehen Sie ihn fest.
- Bohren Sie nun ein 26,2mm-Loch durch den Rohling, bis es auf das vorhandene Loch trifft.
- Achtung: Die Lochtiefen müssen genau gebohrt werden, sonst funktioniert der Mechanismus nicht.



## Drechseln der Mühle

- Montieren Sie einen Abfallblock mit einem Durchmesser von 50mm bis 76mm und einer Länge von 50mm mit einem Spannfutter oder einer Frontplatte auf der Drechselbank.
- Drechseln Sie einen 40mm langen Zapfen so, dass er sehr genau in das 26,2mm Loch im Mühlenkörper passt. Lassen Sie eine kleine Schulter an der Basis des Zapfens. Testen Sie zwischendurch die Passform des Zapfens zum Loch des Mühlenkörpers, bis Sie die richtige Passform haben.
- Setzen Sie den Zapfen des Mühlenkopfröhlings in das 26,2mm-Loch des Mühlenkörperrohrlings ein.
- Richten Sie das Gerät wie in Abbildung C gezeigt ein und drechseln Sie beide Enden gleichzeitig. Führen Sie den Zapfen in die Öffnung am oberen Ende des Basisrohrlings ein.
- Beachten Sie die Sicherheitshinweise Ihres Bohrfutters bzw. Drechselmaschine.
- Vorsicht: Bitte beachten Sie, dass der Zapfen des Kopfröhlings zur Basis passen muss - ohne Spiel. Ein lockerer Sitz oder außermittiger Sitz kann beim Drechseln zu Vibrationen führen und erzeugt ein unerwünschtes Ergebnis oder mögliche Verletzungen.
- Drechseln Sie die Mühle in die gewünschte Form. Stützen Sie den Rohling nach Möglichkeit mit dem Reitstock.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



**Diagram D - Assembly**

## Montage

- Legen Sie die Teile gemäß Abbildung D auf.
- Montieren Sie die Laufwerksscheibe (Drive Disc) am Kopf (Head).
- Bauen Sie das Mühlengetriebe zusammen. Montieren Sie dazu über der Mühlenwelle (Drive shaft) die Mahlbaugruppe (Ceramic Grinder), die Feder (Tension Spring) und den „Grinder support“.
- Führen Sie das zusammengebaute Mühlengetriebe durch das Loch der Mühle bis das Gewinde oben durch das Loch des Kopfes „Head“ heraus ragt.
- Schrauben Sie den Einstellschleifknopf (Grind Knob) über das Gewinde.
- Richten Sie nun die Kunststoffnoppen des „Grinder support“ mit den Aussparungen am „Ceramic Grinder“ aus.
- Nun kann der „Grinder Retainer“ genau an den beiden seitlichen Aussparungen des „Ceramic Grinder“ im Holz festgeschraubt werden.
- Wenn die Mühle mit Pfeffer oder Salz gefüllt ist, lösen oder ziehen Sie den Knopf fest, um den Mahlgrad einzustellen.
- Um die Mühle nachzufüllen, entfernen Sie den Knopf (Grind Knob) und den Kopf (Head) und befüllen Sie von oben nach.

