

Werkzeug - Bleistift Stiftbausatz

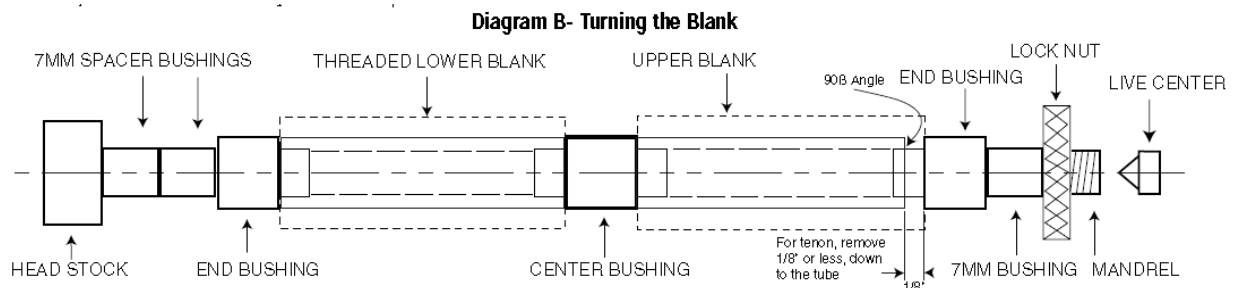
Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülsen in die Pen Blanks. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmäßig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülsen mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindrehen bis die Hülsen längs im Zentrum sind.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

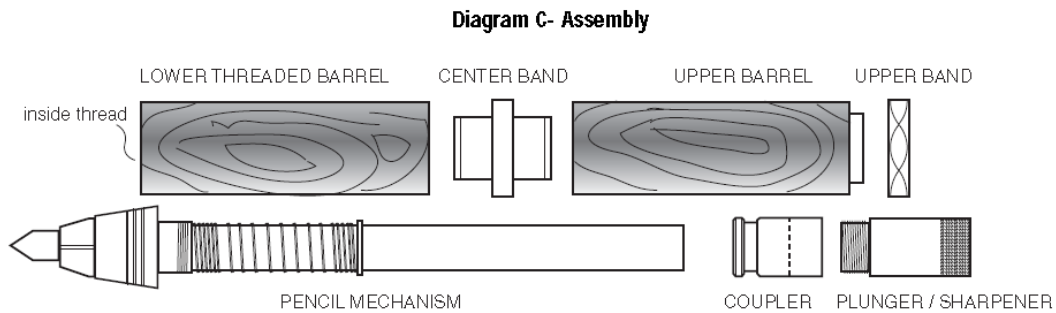
Drehselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (end bushing, center bushing and end bushing) und die „Blanks“ entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis die Blanks plan mit den Distanzhülsen sind.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



Herstellung des Zapfen

Machen Sie eine Bleistiftmarkierung ca. 1/8" (3,2mm) oder weniger am oberen Rohling (siehe auch Abbildung B)
Verwenden Sie ein Zapfenschneidwerkzeug, um das Holz bis zum Messingrohr zu entfernen. Achten Sie darauf, dass eine scharfe Ecke von 90° entsteht.



Montage

- Fertige Teile gemäß Diagramm C ausrichten
- Zum Einpressen der Teile verwenden Sie geeignete Stiftpressen. Drücken Sie die Teile langsam, um die Komponenten nicht zu zerkratzen und zu beschädigen.
- Drücken Sie das „CENTER BAND“ in die untere Messinghülse (LOWER THREADED BARREL). Hinweis: In das gegenüberliegende Ende der Gewindeseite drücken.
- Drücken Sie das „CENTER BAND“ in das Ende der oberen Messinghülse, gegenüber dem Zapfen.
- Drücken Sie das sechsseitige obere Band (UPPER BAND) über die Aussparung / den Zapfen. Setzen Sie den Stiftmechanismus in die Öffnung am unteren Lauf ein.
- Schrauben Sie den Kolben / Radiergummi (PLUNGER / SHARPENER) in die Kupplung (COUPLER). Drücken Sie vorsichtig einen Tropfen Kleber in die Öffnung der Kupplung (COUPLER) und setzen Sie diese Baugruppe schnell durch das obere Ende, über den Stiftmechanismus nach innen ein.
- Zum Schärfen der Mine den Kolben abschrauben und über die Mine einführen und leicht drehen.
- Um die Mine herauszuschieben, drücken Sie den Kolben, um die Mine herauszugleiten.

Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 11mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber