

Comfort Drehkugel- & Bleistift Stiftbausätze

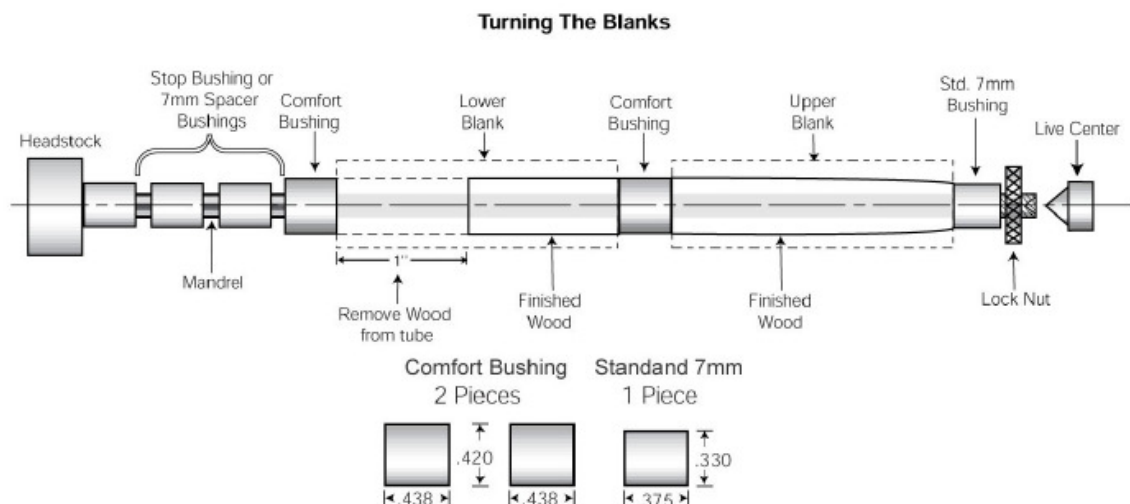
Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling.
- Den Pen Blank in zwei Teile ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Stellen Sie die Löcher mit dem entsprechenden Bohrer her.
- Verkleben Sie die richtigen Messinghülsen in die Pen Blank-Teile. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an den Oberflächen und drücken diese durch drehende Bewegung in die gebohrten Blanks. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülsen mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülsen längs im Zentrum sind.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit den Messinghülsen sind. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Bushings) und die beiden Blanks entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Alternativen: Falls Sie den Komfortgriff (Rubber Grip) nicht montieren möchten, verwenden Sie sowohl für die Kappe als auch für das Spitzenende eine 7-mm-Standardbuchse. Für die Verwendung des Komfortgriff legen Sie eine der Komfortbuchsen auf das Mandrel. Schieben Sie dann den unteren Rohling auf, dann das andere Comfort Bushing. Folgen Sie mit dem oberen Rohling dann einer Standard-7mm-Hülse.
- Unterer Blank: Drechseln Sie das Holz auf die Größe der Bushings. Machen Sie eine Bleistiftmarkierung 1 Zoll vom Ende des unteren Holzrohlings (siehe Zeichnung). Verwenden Sie ein Trennwerkzeug zum Entfernen des Holzes bis zum Messingrohr und zur Komfortbuchse. Stellen Sie eine scharfe 90°-Ecke auf dem Holz her.
- Oberer Blank: Drechseln Sie diesen Rohling ähnlich wie den unteren Rohling, aber verjüngen Sie das Ende allmählich in Richtung der 7-mm-Buchse.
- Drechseln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis die Blanks plan mit den Distanzhülsen sind.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.

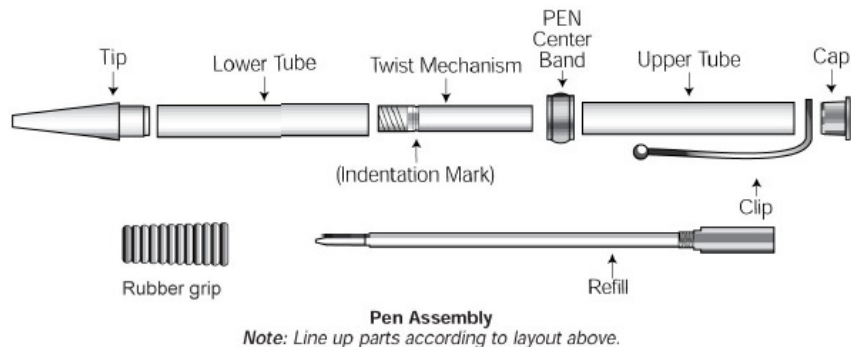


Montage Drehkugelschreiber

- Zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollten eigene Stiftpressen verwendet werden.
- Montieren Sie die Teile gemäß nachfolgender Abbildung.

General Assembly Hints:

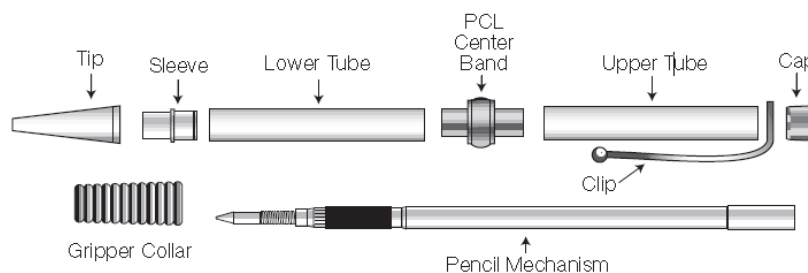
- Use a clamp, vise, or pen press to push parts together.



- Schieben Sie den „Rubber grip“ mit dem breiten Ende zuerst über das freiliegende Ende der „Lower Tube“.
- Drücken Sie die Stiftspitze gegen den „Rubber grip“ in dieses Messingrohr.
- Drücken Sie den Stiftmechanismus mit dem Messingende zuerst in das gegenüberliegende Ende bis zur „Indentation Mark“. Stoppen Sie in der Nähe der Markierung und prüfen die gewünschte Verlängerung der eingeschraubten Mine durch Drehen des Drehmechanismus (Twist Mechanism).
- Drücken Sie die Kappe (Cap) durch den „Clip“ und in das schmale Holzende des oberen Messingrohr (Upper Tube). Die Klemmspannung des „Clip“ kann entspannt werden, indem sie diesen vor der Montage leicht nach außen biegen.
- Schieben Sie das Mittelband (PEN Center Band) des Stifts über den freigelegten Drehmechanismus.
- Setzen Sie beide Hälften zusammen, um den Stift zu vervollständigen.
- Die Mine wird durch Verdrehen der Hälften herausgedreht.

Montage Bleistift-Bausatz

- Zur Vermeidung von Beschädigungen bei der Montage sollten eigene Stiftpressen verwendet werden.
- Montieren Sie die Teile gemäß nachfolgender Abbildung.



- Drücken Sie die Kappe (Cap) durch den „Clip“ und in das schmale Holzende des oberen Messingrohr (Upper Tube). Die Klemmspannung des „Clip“ kann entspannt werden, indem sie diesen vor der Montage leicht nach außen biegen.
- Drücken Sie das „PCL Center Band“ des Stifts in das andere Ende.
- Drücken Sie die „Lower Tube“ in das andere Ende des „PCL Center Band“.
- Schieben Sie den „Rubber Collar“ mit dem breiten Ende zuerst über das freiliegende Ende der „Lower Tube“.
- Drücken Sie die „Sleeve“-Kupplung gegen den „Rubber Collar“ in dieses Messingrohr.
- Stecken Sie den Bleistiftmechanismus durch die offene Kappe, bis dieser am anderen Ende des Bleistifts sichtbar ist. Schrauben Sie die Spitze (Tip) auf den Mechanismus.
- Klicken Sie auf den Kolben, um die Mine vorzuschieben.
- Um den Bleistift mit Mine zu füllen, ziehen Sie den Kolben und den Radiergummi heraus und lassen Sie die Mine in das Aufbewahrungsfach fallen.
- Hinweis: Wenn die Mine beim Schreiben nicht richtig vorgeschoben oder zurückgezogen wird, ziehen Sie das freiliegende kurze Stück Mine vorsichtig aus dem Mechanismus. Pumpen Sie den Bleistiftkolben weiter, bis ein neues Stück Mine freigelegt wird.

Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 7mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber