

Polaris – Stiftbausatz

Bleistift

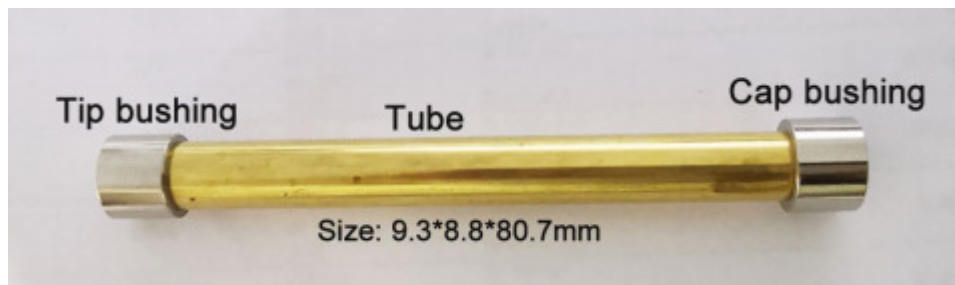
Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her.
- Die Pen Blanks ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülsen in die Pen Blanks. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindrehen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Bushings) und die „Blanks“ mit der Messinghülse entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Insert the clip into the cap coupler, then press the cap coupler into one end of your finished blank.
- Insert pencil mechanism into the tip coupler, then screw the tip to the pencil mechanism securely, the tip need to be tightened, see Diagram B.
- Push pen tube with the cap assembly onto the tip and pencils mechanism assembly.
- Screw the cap to the cap coupler well.
- The pencil is now ready to operate, twist clockwise to open. It should be noted that the pencil mechanisms come from the factory with the lead already installed, so all you have to do is turn the finished pen until the lead is exposed for writing.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 3/8"
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber